КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РЕСАНТА



resanta.ru

Содержание

РЕСАНТА

1. Кабели для сварочных аппаратов типа ММА
2. Газовая горелка для САИ-230-АД (71/6/1)
3. Горелки для САИПА-165, САИПА-220
4. Горелки для САИПА-350, САИПА-500 НОВИНКА!
5. Тефлоновые каналы
6. Горелка Spool Gun
7. Горелка (вентильная) TIG
8. Ролики в подающее устройство для САИПА
9. Сварочные наконечники для САИПА
10. Плазменная горелка для ИПР-100
11. Плазменная горелка для ИПР-25, ИПР-40
12. Сопла и электроды для ИПР
13. Сопла, диффузоры, держатели электрода и электроды для САИПА-350, САИПА-500 НОВИНКА!
14. Угольник магнитный

resanta.ru

Кабели для сварочных аппаратов типа ММА

РЕСАНТА

- Кабель с клеммой заземления 25 мм² (71/6/42)
- Кабель с электрододержателем 25 мм², 2 м (71/6/43)
- Кабель с электрододержателем 25 мм², 3 м (71/6/44)
- Кабель с клеммой заземления 36 мм² (71/6/4)
- Кабель с электрододержателем 36 мм², 2м (71/6/5)
- Кабель с электрододержателем 36 мм², 5м (71/6/12)





resanta.ru

Газовая горелка для САИ-230-АД (71/6/1)

РЕСАНТА





Газовая горелка подходит для САИ-180, САИ-230-АД, САИ-250АД AC/DC

resanta.ru

Комплектующие для сварочных аппаратов типа MIG/MAG

РЕСАНТА



Горелка для САИПА-165 (71/6/2)



Горелка для САИПА-220 (71/6/3)

resanta.ru

НОВИНКА!

Комплектующие для сварочных аппаратов типа MIG/MAG

РЕСАНТА





Горелка САИПА-350

71/6/75, 3м

71/6/76, 5м

71/6/46, 3м (жидкостное охлаждение)

Горелка САИПА-500

71/6/77, 3м

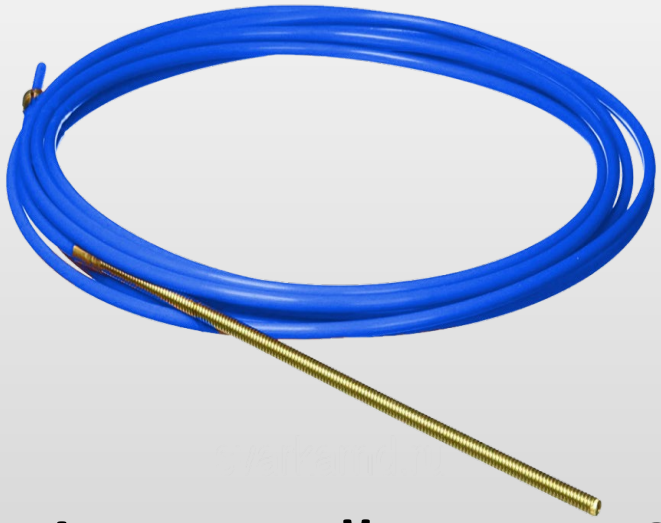
71/6/78, 5м

71/6/47, 3м (жидкостное охлаждение)

resanta.ru

Комплектующие для сварочных аппаратов типа MIG/MAG

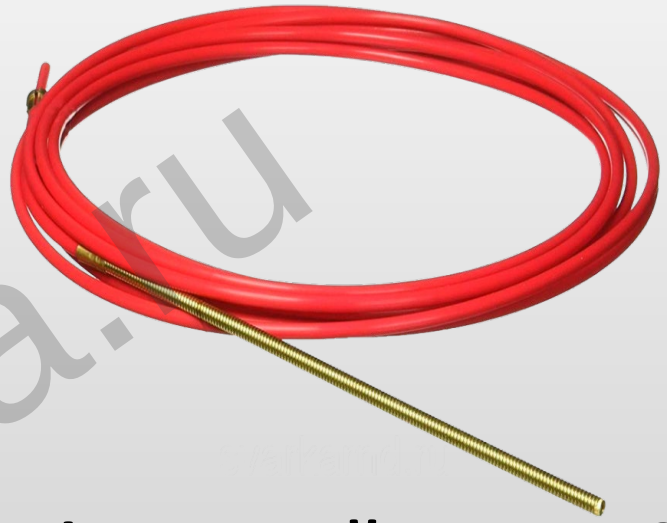
РЕСАНТА



Тефлоновый канал , 3,5м (синий, 0,8-1,0мм) 71/6/60

внешний диаметр 4.0mm,
внутренний диаметр 2.0mm

САИПА-190МФ, САИПА-200, САИПА-220, САИПА-220 Синергия, САИПА-250



Тефлоновый канал , 3,5м (красный, 1,0-1,2мм) 71/6/61

внешний диаметр 4.0mm,
внутренний диаметр 2.0mm

САИПА-190МФ, САИПА-200, САИПА-220, САИПА-220 Синергия, САИПА-250, САИПА-350, САИПА-500

resanta.ru

Комплектующие для сварочных аппаратов типа MIG/MAG

РЕСАНТА

Параметры	
Тип сварки/резки	MIG/MAG
Тип охлаждения	Воздух
Напряжение питания(В)	24
Вес(кг)	3
Диаметр сварочной проволоки(мм)	0,6/0,8/1,0
Длина кабеля горелки(м)	3
Номинальный сварочный ток CO2	220
Номинальный сварочный ток MIX	200
Защитный газ	CO2/MIX
Продолжительность нагрузки	60%
Скорость подачи проволоки(м/мин)	20-25
Максимальная масса катушки(кг)	1

71/6/74

Горелка Spool Gun



Сварочная горелка для полуавтоматической сварки типа **Spool Gun** имеет встроенный механизм подачи сварочной проволоки и предназначена для полуавтоматической сварки в среде защитных газов, углеродистой, нержавеющей, алюминиевой и порошковой самозащитой сварочной проволокой.

resanta.ru

Комплектующие для сварочных аппаратов типа TIG

РЕСАНТА

Горелка (вентильная) TIG для САИ ПН, САИПА-190МФ и САИПА-220 Синергия

Параметры	
Тип сварки/резки	TIG
Тип охлаждения	Воздух
Вес(кг)	1,6
Диаметр электрода(мм)	1,0-4,0
Длина кабеля горелки(м)	4
Максимальный сварочный ток DC (A)	220
Максимальный сварочный ток AC (A)	120
Защитный газ	Ar
Продолжительность нагрузки	35%



Горелка (вентильная) TIG для САИ ПН, САИПА-190МФ и САИПА-220 Синергия - предназначена для аргонодуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом (режим сварки TIG/WIG)

71/6/73

resanta.ru

Комплектующие для сварочных аппаратов типа MIG/MAG

РЕСАНТА

Ролики в подающее устройство для САИПА				
71/6/62	Ролик для Al в подающем устройстве с U канавкой 0,8/1,0	Внешний диаметр * внутренний*толщина 30*10*10	САИПА-190МФ, САИПА-200, САИПА-220, САИПА-220 Синергия	
71/6/63	Ролик для Al в подающем устройстве с U канавкой 1,0/1,2	Внешний диаметр * внутренний*толщина 30*10*10	САИПА-190МФ, САИПА-200, САИПА-220, САИПА-220 Синергия	
71/6/64	Ролик для Al в подающем устройстве с U канавкой 1,0/1,2	Внешний диаметр * внутренний*толщина 30*22*10	САИПА-250	
71/6/65	Ролик в подающем устройстве с U канавкой 1,0/1,2	Внешний диаметр * внутренний*толщина 36*15*11	САИПА-350, САИПА-500	
71/6/57	Ролик 1,0-1,2 для порошковой проволоки для САИПА-350,САИПА-500 (комп. 2 шт.)	внешний диаметр * внутренний*толщина 36*15*11	САИПА-350, САИПА-500	
71/6/58	Ролик 1,2-1,6 для порошковой проволоки для САИПА-350,САИПА-500 (комп. 2 шт.)	внешний диаметр * внутренний*толщина 36*15*11	САИПА-350, САИПА-500	

resanta.ru

Комплектующие для сварочных аппаратов типа MIG/MAG

РЕСАНТА

Сварочные наконечники для САИПА				
71/6/66	Сварочный наконечник 1,0 для сварки AL (для проволоки 0,8)	M6*25 Ф0,8 (М- тип резьбы, Ф- диаметр отверстия)	САИПА-190МФ, САИПА-200, САИПА-220, САИПА-220 Синергия	
71/6/67	Сварочный наконечник 1,2 для сварки AL (для проволоки 1,0)	M6*25 Ф1.0/1.2 (М- тип резьбы, Ф- диаметр отверстия)	САИПА-190МФ, САИПА-200, САИПА-220, САИПА-220 Синергия, САИПА350	
71/6/68	Сварочный наконечник 1,2 для сварки AL (для проволоки 1,0)	M6*9*45 Ф1.2/1.6 (М- тип резьбы, Ф- диаметр отверстия)	САИПА-500	
71/6/69	Сварочный наконечник 1,2 для сварки AL (для проволоки 1,0)	M6*45 Ф1.0/1.2 (М- тип резьбы, Ф- диаметр отверстия)	САИПА-250	
71/6/72	Сварочный наконечник 1,0 для сварки AL (для проволоки 0,8)	M6*28 Ф1.0 (М- тип резьбы, Ф- диаметр отверстия)	САИПА-250	

resanta.ru

Комплектующие для плазменных резаков

РЕСАНТА

Плазменная горелка для ИПР-100 6м (плазмотрон Р80), 10 мм2 (71/6/59)



resanta.ru

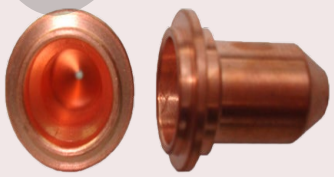
Плазменная горелка для ИПР-25, ИПР-40 (71/6/6)

resanta.ru



Комплектующие для плазменных резаков

РЕСАНТА

Сопла для ИПР		
71/6/55	Сопло для ИПР-100	
71/6/56	Электрод для ИПР-100	
71/6/9	Сопло для ИПР-25, ИПР-40	
71/6/10	Сопло для ИПР-40К	

Электроды для ИПР		
71/6/7	Электрод для ИПР-25, ИПР-40	
71/6/8	Электрод для ИПР-40К	

resanta.ru

НОВИНКА!

Комплектующие для горелки САИПА-350, -500

РЕСАНТА

Держатель электрода для САИПА		
71/6/82	Держатель электрода для САИПА-350	
71/6/83	Держатель электрода для САИПА-500	

Сопло для САИПА		
71/6/79	Сопло для САИПА-350	
71/6/80	Сопло для САИПА-500	

Диффузор для САИПА		
71/6/84	Диффузор для САИПА-350	
71/6/85	Диффузор для САИПА-500	

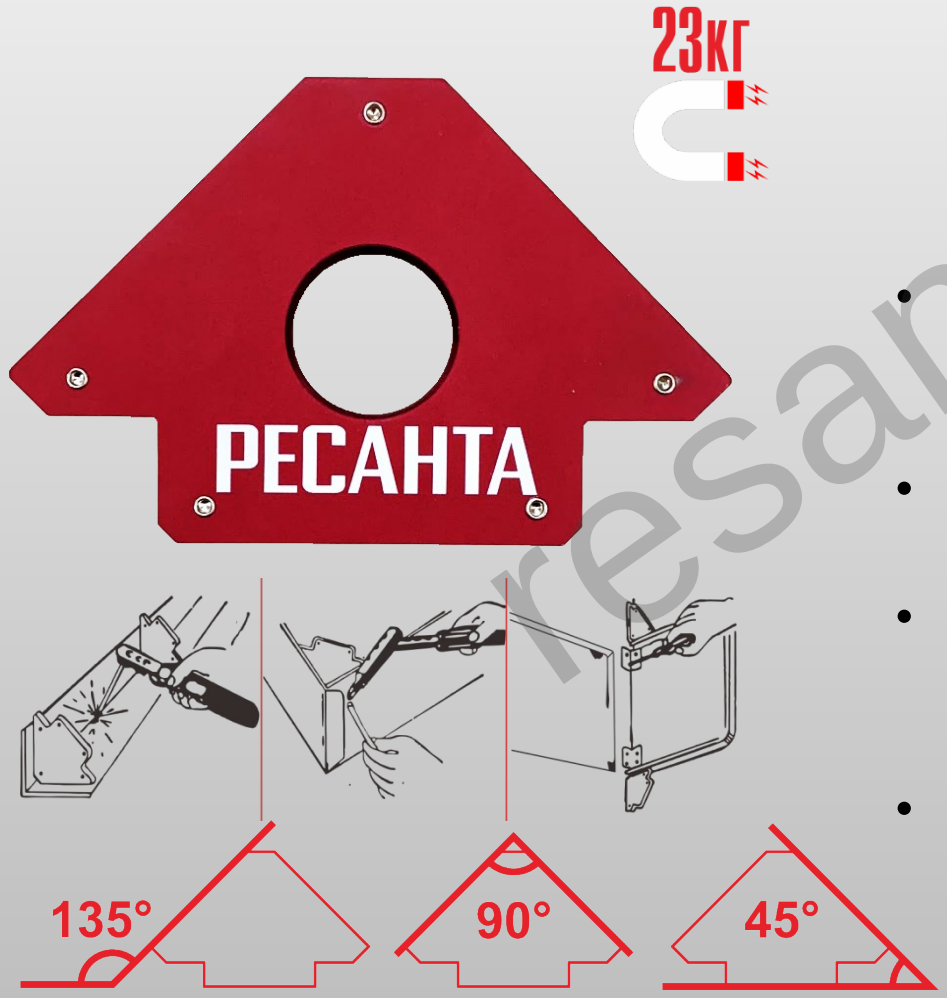
Электрод для САИПА		
71/6/81	Электрод для САИПА-350, 500	

resanta.ru

Комплектующие для сварочных аппаратов

РЕСАНТА

Угольник магнитный
УМ-23 (71/6/70) , УМ-34 (71/6/71)



- Быстрое и надежное крепление заготовок позволяет экономить рабочее время
- Точное выставление угла заметно улучшает качество сварочных работ
- Легкое отсоединение после выполнения работ не требует дополнительных усилий
- Возможность осуществлять процесс сварки без посторонней помощи

resanta.ru